

# Vetro di sicurezza antincendio



- ✓ elevata resistenza meccanica grazie all'utilizzo di vetro temperato
- ✓ Resistenza al colpo dal pendolo (secondo la norma EN 12600) 1/B/1
- ✓ elevato valore di isolamento acustico  $R_w$  - fino a 47 dB
- ✓ elevato fattore di trasmissione della luce  $L_t$  - fino all'87,6%

Vetro resistente al fuoco disponibile in classe di resistenza al fuoco EI30 (spessore 20 mm) o EI60 (spessore 25 mm). Il vetro resistente al fuoco è formato da lastre di vetro temperato con un idrogel trasparente tra di esse. Il vetro antincendio può essere integrato con una canalina distanziatrice e un formato di vetro tradizionale per formare un'unità di vetro isolante di spessore variabile con proprietà di protezione antincendio.

**VETRO ANTINCENDIO**

**VETRATURA EI**